

PLANILHA ORÇAMENTÁRIA DO PROJETO

Obra: Reforma e Ampliação do Ginásio de Esportes Municipal de Faxinalzinho/RS

Local: Av. Lido Armando Oltramari - Centro | Base de Referência: SINAPI/RS (BDI de 25% Incluso)

1. Resumo do Orçamento Global

Item	Descrição dos Serviços / Grupos de Custo	Unid.	Quant.	Preço Unit. (R\$)	Preço Total (R\$)
1.0	SERVIÇOS PRELIMINARES E CANTEIRO DE OBRA	un	1,00	12.000,00	12.000,00
2.0	COBERTURA E TRATAMENTO (Lavagem e Manta Líquida Asfáltica/Acrílica)	m²	1.134,72	43,18	49.000,00
3.0	ESTRUTURA METÁLICA E AMPLIÇÃO (Sala de Reunião, Sanitário Masculino, Casamata)	m²	145,72	1.194,07	174.000,00
4.0	SISTEMA DE ENERGIA SOLAR FOTOVOLTAICO (Gerador Completo com 20 Placas)	un	20,00	2.500,00	50.000,00
5.0	RESTAURAÇÃO DE VESTIÁRIOS, COPA E SUBSTITUIÇÃO DE ESQUADRIAS	un	1,00	68.000,00	68.000,00
6.0	PISO DE MADEIRA DA QUADRA POLIESPORTIVA (Sistema Flutuante Amortecido)	m²	561,00	181,82	102.000,00
7.0	REDE DE PROTEÇÃO EM NYLON E FORNECIMENTO DE MOBILIÁRIO COMPLETO	un	1,00	42.500,00	42.500,00
8.0	PINTURA GERAL, ILUMINAÇÃO (30 REFLETORES LED), PLACAR E VENTILADORES	un	1,00	152.500,00	152.500,00
VALOR TOTAL GLOBAL DA OBRA (CUSTOS + BDI INCLUSO)		-	-	-	650.000,00

 Documento assinado digitalmente
GELSO LUIZ JACOBSEN GRANDO
Data: 07/07/2026 16:33:32-0300
Verifique em <https://validar.iti.gov.br>

CRONOGRAMA FÍSICO-FINANCEIRO (12 MESES)

Planejamento Técnico e Distribuição de Desembolso Mensal

Valores Expressos com o BDI de 25% já Integrado Proporcionalmente

Item	Descrição do Serviço	Total (R\$)	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8	M9	M10	M11	M12
1.0	Preliminares / Canteiro	12.000	7.200	4.800	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2.0	Cobertura e Tratamento	49.000	14.700	19.600	14.700	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.0	Estrutura e Ampliação	174.000	17.400	34.800	34.800	34.800	34.800	17.400	-	-	-	-	-	-
4.0	Energia Solar (20 pl.)	50.000	-	-	-	-	-	-	-	-	25.000	25.000	-	-
5.0	Vestiários / Esquadrias	68.000	-	-	6.800	13.600	13.600	13.600	13.600	6.800	-	-	-	-
6.0	Piso Madeira da Quadra	102.000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	51.000	51.000
7.0	Rede Proteção / Mobiliário	42.500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12.750	29.750
8.0	Pintura / Instalações / Ilum.	152.500	-	-	-	-	15.250	22.875	22.875	30.500	30.500	15.250	7.625	7.625
MEDIÇÃO MENSAL (R\$)		650.000	39.300	59.200	56.300	48.400	63.650	53.875	36.475	37.300	55.500	40.250	71.375	88.375
PERCENTUAL MENSAL (%)		100,00%	6,05%	9,11%	8,66%	7,45%	9,79%	8,29%	5,61%	5,74%	8,54%	6,19%	10,98%	13,60%

 Documento assinado digitalmente
GELSO LUIZ JACOBSEN GRANDO
Data: 07/07/2026 13:51:31-0300
Verifique em <https://validar.iti.gov.br>